

正誤表

『製本加工ハンドブック マネジメント編』（初版第2刷）に以下の誤りがありました。
お詫びして訂正いたします。

5 ページ「(4) 製本部門での品質チェック」本文 21 行目、46 行目

(誤) ▶ISO7.4.3 購買製品の検査 (1) 受け入れ検査

(正) ▶ISO7.4.3 購買製品の検証

27 ページ「b.耳の形状」本文 1 行目

(誤) 耳の形状は、第一に左右対称でなければならない。

(正) 耳の形状は、第一に左右対称でなければならない。

31 ページ「b.外観検査」本文 8 行目

(誤) ミゾ幅（ドブあき）の表裏バラツキ

(正) ミゾ幅（ドブあき）の表裏バラツキ

35 ページ右段 18 行目

(誤) 順を追って箇条書きする」程度のことから始めるのがよいように思われる。

(正) 順を追って箇条書きする程度のことから始めるのがよいように思われる。

38 ページ「図表 1-41」の項目 3 の内容

(誤) その工程で保障する品質特性

(正) その工程で保証する品質特性

38 ページ本文 4 行目

(誤) また、この表を作る過程で保障体制の不備も発見され、

(正) また、この表を作る過程で保証体制の不備も発見され、

39 ページ 3 行目

(誤) ▶ISO6.2 人的資源 6.2.2 力量、認識及び教育・訓練

(正) ▶ISO6.2 人的資源 6.2.2 力量、教育・訓練及び認識

63 ページ右段 11 行目

(誤) ▶ISO6.2 人的資源 6.2.2 力量、認識および教育・訓練

(正) ▶ISO6.2 人的資源 6.2.2 力量、教育・訓練及び認識

65 ページ右段 1 行目

(誤) ②情報成果物。作成委託および役務提供委託

(正) ②情報成果物作成委託および役務提供委託