

正誤表

『オフセット印刷技術 作業手順と知識』(増補改訂版第三刷)に以下の誤りがありました。
お詫びして訂正いたします。

20 ページ **①確認作業** に以下を追加してください。

⑦スプレーパウダを確認する (⇒第1編第9章)

スプレーパウダが十分入っているか確認する

23 ページ **②スプレーパウダを散布する** に以下を追加してください。

スプレー装置が正常に動作しているか確認する

23 ページ左段「④用紙をそろえる」本文1行目

(誤) くわえ爪から開放された

(正) くわえ爪から解放された

39 ページ13行目

(誤) 印刷に不適正でないか

(正) 印刷に不適性でないか

80 ページ3行目

(誤) 刷り本が速く確実に

(正) 刷り本を速く確実に

82 ページ本文1行目

(誤) 政府主義で

(正) 政府主導で

92 ページ本文3行目

(誤) 訛り活字

(正) 鉛活字

114 ページ「①潤滑油」本文2行目

(誤) ISO グレード VG では数値は油の粘度を表示する。

(正) ISO 粘度グレード (VG) では数値は油の粘度を表す。

140 ページ本文15行～16行目

(誤) 古紙配合率については例えば、印刷用紙で70%以上、PPC用紙、フォーム用紙などの情報用紙で100%以上、

(正) 古紙パルプ配合率については例えば、印刷用紙で60%以上、PPC用紙、フォーム用紙などの情報用紙で70%以上、

140 ページ【印刷用紙】

(誤) ①古紙配合率70%以上

②塗工印刷紙は両面で塗工量30g/m²以下

③非塗工印刷紙は白色度70%程度以下

(正) 古紙パルプ配合率、森林認証パルプ利用割合、間伐材パルプ利用割合、持続可能性を旨指した原料調達に基づいて調達されたパルプ利用割合、白色度および両面塗工量を算定式により総合的に評価した総合評価値が80以上であること。

140 ページ【包装用紙】

(誤) ①古紙配合率40%以上

(正) ①古紙パルプ配合率は包装紙用原紙・封筒用原紙が40%以上、包装袋用原紙が30%以上

140 ページ【情報用紙】

(誤) 【情報用紙】(PPC用紙、フォーム用紙、カラープリンタ塗工紙、OCR用紙)

①古紙配合率70%以上

ただし、PPC用紙、フォーム用紙、OCR用紙は50%以上

②塗工量は、PPC用紙、フォーム用紙、OCR用紙は、両面で12g/m²以下(片面最大8g/m²以下)、カラープリンタ用微塗工用紙 両面で20g/m²以下(片面最大12g/m²以下)であること。

③PPC用紙、フォーム用紙は白色度70%程度以下

(正) 【情報用紙】(PPC用紙、フォーム用紙、カラープリンタ用紙)

①PPC用紙は、古紙パルプ配合率、森林認証パルプ利用割合、間伐材等パルプ利用割合、持続可能性を旨指した原料調達に基づいて調達されたパルプ利用割合、白色度および坪量を算定式により総合的に評価した総合評価値が80以上であること。

②フォーム用紙、カラープリンタ用紙は古紙パルプ配合率が70%以上であること。

③フォーム用紙は、非塗工用紙または微塗工用紙(塗工量が両面で12g/m²以下、片面最大塗工量8g/m²)、カラープリンタ用紙は、塗工量が両面で20g/m²以下(片面最大塗工量12g/m²)であること。

④フォーム用紙は、白色度に関する管理基準値が70%以下であること。

142 ページ③フィルムラミネート法合成紙

(誤) 普通の紙に印刷適正を

(正) 普通の紙に印刷適性を

177 ページ2行目

(誤) インキ量を産出してみる

(正) インキ量を算出してみる

178 ページ24行目

(誤) 均一度80%以上

(正) 均斉度80%以上

183 ページ図表 2-45

- (誤) インキの乳化特性と印刷機の水幅適正
- (正) インキの乳化特性と印刷機の水幅適性

192 ページ「(3) プリフライト」本文 5 行目

- (誤) 違い箇所が
- (正) 違う箇所が

216 ページ「②爪と爪台の摩耗と爪の目詰りはないか」本文 7～8 行目

- (誤) 爪台の目詰りは爪をはずして
- (正) 爪の目詰りは爪台の爪をはずして

240 ページ「(5) 作業上の注意点」本文 3 行目

- (誤) 用紙が必となり
- (正) 用紙が必要となり

245 ページ図表 7-6

- (誤) 使用中は反射板が開き
- (正) 使用中は反射板が開き

257 ページ「2. 断裁機」本文 4 行目

- (誤) IC メモリーなど記憶しておき、
- (正) IC メモリーなどに記憶しておき、

273 ページ本文 2 行目

- (誤) 分光エネルギー
- (正) 分光エネルギー

282 ページ「4. 用紙」本文 12 行目

- (誤) 目安にするよい
- (正) 目安にするとよい

301 ページ「5. CIE L*a*b*表色系」本文 14 行目

- (誤) 図表 11-7
- (正) 図表 11-8

310 ページ「(2) 地球温暖化」本文 11 行目

- (誤) エネルギー
- (正) エネルギー

311 ページ 1 行目

- (誤) 地球温暖化対策の例示するが、
- (正) 地球温暖化対策を例示するが、

314 ページ図表 12-8

- (誤) ゴミゼロパートナーシップ会議
非木材紙マーク 非木材紙普及協会
アミタ
経済産業省経済技術環境局
- (正) 3R 活動推進フォーラム
非木材グリーンマーク 非木材グリーン協会
FSC
経済産業省産業技術環境局

315 ページ本文 10 行目

- (誤) Environment Pollution Prevention Printing Association
- (正) Eco-Printing Preservation Promotion Association

315 ページ本文 15 行目

- (誤) シルバの 3 段階
- (正) シルバーの 3 段階

359～363 ページ索引

- (誤) [コ] 校正刷り……………89、61、288、321
- [サ] サーモメカニカルパルプ……………127
- [ス] 水中油適型……………182
- [ヌ] 抜き取りチェック ……………92、268、331
- [ミ] 水幅 ……………33、187
- [ユ] Uカット……………225
- 有機則 ……………15、298
- [リ] 両面専用機……………239
- [ロ] ローコータ……………231
- (正) [コ] 校正刷り ……………89、161、288、321
- [サ] サーモメカニカルパルプ……………127
- [ス] 水中油滴型 ……………182
- [ヌ] 抜き取りチェック……………90、268、331
- [ミ] 水幅 ……………183、187
- [ユ] Uカット ……………226
- 有機溶剤中毒予防規則（有機則） ……15、306
- [リ] 両面専用機 ……………238
- [ロ] ロールコータ ……………231